

爱牢达 Araldite产品用于机械设备行业

-----清洗机震头的粘接



材质及使用环境说明：

- 1：震头（换能器）粘接面为铝合金或不锈钢材质，底板为不锈钢或不锈钢板材，因此要求胶黏剂产品对金属的粘接具有很高的强度和韧性；
- 2：该机械设备在工作状况时，震头会源源不断的产生千百次甚至更高的震动能量通过粘接的胶层传递到清洗槽内，因此要求胶黏剂产品具有非常好的抗冲击性和稳定性；
- 3：由于清洗机在工作时有时需要长时间加温在100℃高温，以更有效的对产品进行污渍清洗，因此要求胶黏剂产品具有良好的耐高温性能；
- 4：由于清洗机使用的清洗液体可能会具有一定的酸或碱的腐蚀性，因此要求胶黏剂产品固化后具有优秀的耐腐蚀和化学性。

推荐产品：

- 1：我们谨慎的为此行业客户推荐使用AralditeAV138M/HV998和AralditeAW136H/HY991
- 2：AralditeAV138M/HV998和AralditeAW136H/HY991产品对金属(不锈钢,铜,铁等)的粘接均具有非常高的强度和韧性，固化后同时具有良好的耐化学腐蚀性；
- 3：Araldite AV138M/HV998为触变体（不流动）双组份室温固化（8-10个小时即可试机）的环氧树脂胶黏剂产品，固化后为灰色坚硬状,可在120-140℃的高温下长期使用,我公司经过多年的经营与维护,该产品已成为超声清洗机行业应用最为成熟和信赖的品牌产品；
- 4：Araldite AV136H/HY991为半流体（可流动）双组份室温固化（8-10个小时即可试机）的环氧树脂胶黏剂产品，固化后为黄白色坚硬状,可在90-100℃高温下长期使用。
- 5：粘接用量方面，Araldite AV138M/HV998的单位粘接用量为3-5克；Araldite AV136H/HY991的单位粘接用量为2-3.5克。（具体需根据工人的使用习惯与熟练程度核定）Distributor: www.resinhardener.com